

DERS TANIMLAMA FORMU									
Dersin Kodu ve Adı	EUT-224 BİLGİSAYAR DESTEKLİ İMALAT (SEÇ)								
Dersin Yarıyılı	5								
Dersin Katalog Tanımı (İçeriği)	Bir CAD/CAM programı ile tüm 2D and 3D tasarımları yaparak bu tasarımlar için gerekli işleme operasyonlarını gerçekleştirebilmek.								
Temel Ders Kitabı	Derse giren öğretim elemanının hazırladığı ders notları								
Yardımcı Ders Kitapları	Derse giren öğretim elemanının hazırladığı ders notları								
Dersin Kredisi (AKTS)	3								
Dersin Önkoşulları (Ders devam zorunlulukları, bu maddede belirtilmelidir.)	Bu dersin önkoşulu yada eş koşulu bulunmamaktadır.								
Dersin Türü	Seçmeli Ders								
Dersin Öğretim Dili	Türkçe								
Dersin Amacı ve Hedefi	Bir CAD/CAM programı ile tüm 2D and 3D tasarımları yaparak bu tasarımlar için gerekli işleme operasyonlarını gerçekleştirebilmek.								
Dersin Öğrenim Çıktıları	1- Bir CAD/CAM programında 2 boyutlu ve 3 boyutlu tasarımları yapmak 2- Takım yollarını üretebilmek. 3- Üretilen parça programlarını CNC tezgahına atıp parçayı işleyebilmek.								
Dersin Veriliş Biçimi	Yüz yüze eğitim								
Dersin Haftalık Dağılımı	1- CAD/CAM kavramlarının tanıtılması 2- 2 Boyutlu çizim komutları, line, circle, rectangle, arc komutları 3- 2 Boyutlu çizimlerde düzenleme, copy, array, trim komutları, ölçülendirme 4- Extrude, revolve, extrude cut komutları 5- 3 Boyutlu modellerde düzenleme, copy, array, chamfer, fillet komutları 6- Takım seçimi, geometri ve İşlem tanımlama, Kesici takım konum bilgilerinin oluşturulması,başlangıç noktası tanımlanması, takım başlangıç düzlemi ve boyu 7- Kesme parametreleri tanımlama, Kesici takımın İş parçasına yaklaşma, dalış ve takım geri çekilme 8- Prizmatik parçalar için profil, kanal, cep, yüzey işleme, delik delme ve işleme yöntemleri 9- Silindirik parçalarda alın tornalama, profil işleme, kanal açma, delik delme, iç ve dış vida açma işlemi 10- Rapor Hâline CAD/CAM programlarında simülasyon modüllerinin kullanımı 11- CNC kod türetilmesi, CNC tezgâh üzerinde iş parçası sıfır noktasının tanımlanması ve parçaların işlenmesi 12- CNC kod türetilmesi, CNC tezgâh üzerinde iş parçası sıfır noktasının tanımlanması ve parçaların işlenmesi								
Öğretim Faaliyetleri (Burada belirtilen faaliyetler için harcanan zaman krediyi belirleyecektir. Dikkatli doldurulması gerekmektedir.)	Haftalık teorik ders saati: 2 Haftalık uygulamalı ders saati: 1 Okuma Faaliyetleri: 3 İnternette tarama, kütüphane çalışması: 3 Materyal tasarlama, uygulama: 3 Rapor hazırlama: 3 Sunu hazırlama: Sunum: Ara sınav ve ara sınava hazırlık: 4 Final sınavı ve final sınavına hazırlık: 4								
Değerlendirme Ölçütleri		Sayısı	Toplam Katkısı (%)						
	Ara sınav	1	30						
	Ödev								
	Uygulama	1	20						
	Projeler								
	Pratik								
	Kısa Sınav								
	Yıl İçi Başarıya Oranı (%)		50						
	Finalin Başarıya Oranı (%)		50						
	Devam Durumu								
Dersin İş Yükü	Etkinlik	Toplam Hafta Sayısı	Süre (Haftalık Saat)	Dönem Sonu Toplam İş Yükü					
	Haftalık teorik ders saati	12	2	24					
	Haftalık uygulamalı ders saati	12	1	12					
	Okuma Faaliyetleri	3	2	6					
	İnternette tarama, kütüphane çalışması	3	2	6					
	Materyal tasarlama, uygulama	3	3	9					
	Rapor hazırlama	3	3	9					
	Sunu hazırlama	0	0	0					
	Sunum	0	0	0					
	Ara sınav ve ara sınava hazırlık	4	3	12					
	Final sınavı ve final sınavına hazırlık	4	3	12					
	Diğer								
	Toplam iş yükü			79					
	Toplam iş yükü/ 25			316					
	Dersin AKTS Kredisi			3					
Ders Çıktıları ile Program Çıktıları Arasındaki Katkı Düzeyi	No	Program Çıktıları	1	2	3	4	5		
	1	Endüstri ürünleri tasarımı alanında insan ve toplum odaklı, çevreye (doğal ve yapılı) duyarlı tasarım araştırma yöntemleri konusunda bilgi ve kavrayışa sahiptir.					x		
	2	Alanıyla ilgili ilkeler, yasa, yönetmelik ve standartlar hakkında bilgiye sahiptir.				x			
	3	Alanıyla ilgili kurumsal ve etik değerler konusunda bilgi ve kavrayışa sahiptir.					x		

